



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

TRANSPARANTE GIETEPOXY EC 141 MET HARDERS W241 EN W242

OMSCHRIJVING:

Tweecomponenten epoxysysteem, kleurloos, transparant. Het systeem is gebaseerd op een laagviskeuze ongevulde hars en een amine verharder. Lange houdbaarheid. Door de lage exotherme piek kunnen vrij grote objecten worden gegoten. Aan de hand van de toepassingen moet worden nagegaan of het systeem geschikt is voor de voorbereiding van gegoten transparante objecten waarbij verschillende materialen aan elkaar worden gekoppeld. Goede weerstand tegen UV. De langdurige blootstelling aan UV veroorzaakt niettemin een vergeling van het materiaal. Het systeem voldoet aan RoHS (Europese richtlijn 2002/95 / EG).

W 241: Potlife (tijd van gebruik) hoog. Lage exothermie. Aanbevolen voor het gieten in de dikte van 3-5 cm van covers voor meubilair of gieten tot 10 cm van massa in 1 liter.

W 242: is de versnelde versie van het product W 241. Aanbevolen voor het gieten in max. 1 cm dikte en voor verglazing van badges en voor lenticulaire etiketten. Goede weerstand tegen vergeling. Een tijd uitgebreid tot UV blootstelling veroorzaakt een lichte geelverkleuring van het product.

TOEPASSING:

Transparante inkapseling.

VERWERKING:

Impregneren. Handmatig gieten. Onder vacuüm gieten. Handmatig en / of automatisch gieten. Uitharding bij kamertemperatuur.

Maximum aanbevolen dikte voor W 241: 100 mm

Maximum aanbevolen dikte voor W 242: 10 mm

SYSTEEM SPECIFICATIES:

Hars EC 141

- | | |
|------------------------|----------------|
| ✓ Viscositeit bij 25°C | 650-950 mPas |
| ✓ Kleur | kleurloos |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 1.10-1.14 g/ml |

Harder W 241

- | | |
|------------------------|----------------|
| ✓ Viscositeit bij 25°C | 180-300 mPas |
| ✓ Kleur | kleurloos |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 0.99-1.01 g/ml |

Harder W 242

- | | |
|------------------------|----------------|
| ✓ Viscositeit bij 25°C | 250-350 mPas |
| ✓ Kleur | kleurloos |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 0.98-1.02 g/ml |

KENMERKEN VAN HET TYPISCHE SYSTEEM:

Verwerkingsgegevens:

- | | EC 141 + W 241 | EC 141 + W 242 |
|---|----------------|----------------|
| ✓ Mengverhouding in gewicht | 100:45 | 100:45 |
| ✓ Mengverhouding in volume | 100:50 | 100:50 |
| ✓ Potlife (verdubbelde initiële viscositeit) bij 25°C | 75-95 min | 35-45 min |
| ✓ Aanvankelijke viscositeit van het mengsel bij 25°C | 400-700 mPas | 400-600 mPas |
| ✓ Geleringstijd bij 25°C (15ml; 6mm) | 10-12 u | 4-5 u |
| ✓ Geleringstijd bij 25°C (100ml) | 140-180 min | 50-70 min |
| ✓ Ontvormingstijd bij 25°C (15ml; 6mm) | 36-48 u | 18-24 u |
| ✓ Nabehandeling bij 60°C | (15 u) | (15 u) |
| ✓ Maximum aanbevolen dikte | 100 mm | 10 mm |



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

TYPISCH UITGEHARDE SYSTEEMEIGENSCHAPPEN:

Eigenschappen bepaald op uitgeharde monsters: 24 uur KT (kamertemperatuur) + 15 uur 60°C

	EC 141 + W241	EC 141 + W 242
✓ Kleur	kleurloos	kleurloos
✓ Densiteit bij 25°C	1.08-1.12 g/ml	1.08-1.12 g/ml
✓ Hardheid bij 25°C	80-85 shore D/15	1.08-1.12 g/ml
✓ Glastransitie (Tg)	61-67°C	52-58°C
✓ Maximum aanbevolen verwerkingstemperatuur	55°C	130°C
✓ Buigsterkte	90-102 MN/m ²	69-78 MN/m ²
✓ Maximale spanning	4.0-5.5 %	3.5-5.5 %
✓ Spanning tot breuk	> 15 %	> 15 %
✓ Buigelastische modus	2.900-3.200 MN/m ²	2.200-2.700 MN/m ²
✓ Treksterkte	51-58 MN/m ²	38-47 MN/m ²
✓ Rek tot breuk	6-9 %	9-13 %

INSTRUCTIES:

Voeg de juiste hoeveelheid verharder toe aan de hars, meng zorgvuldig. Voorkom luchtinsluiting. Voor sommige toepassingen kan het nuttig zijn om de componenten voor te verwarmen en / of een ontluichtingsstap uit te voeren onder vacuüm van het mengsel voor het gieten.

UITHARDING / NABEHANDELING:

Nabehandeling is altijd raadzaam voor uithardingssystemen op kamertemperatuur om de componenten te stabiliseren en de beste eigenschappen te bereiken. Het is nodig wanneer het onderdeel op hoge temperatuur werkt. Laat het gereedschap na uitharden zoals vermeld in de tabel, en verhoog de temperatuur geleidelijk met 10°C / uur. Laat het langzaam afkoelen. De verwarmingssnelheid en de aangegeven tijd na uitharding zijn gebaseerd op de standaardmonster grootte. Gebruikers moeten de beste condities voor uitharding of nabehandeling evalueren, afhankelijk van de componentgrootte en vorm. Verlaag voor grote componenten de thermische gradiënt en verleng de uithardingstijd. In het geval van dunne laag toepassingen en composieten, na uitharden op de mal.

BEWARING:

Epoxyharsen en hun verharders kunnen gedurende een jaar worden bewaard in de originele afgesloten containers op een koele, droge plaats. De verharders zijn vochtgevoelig, daarom is het een goede gewoonte om het vat onmiddellijk na elk gebruik te sluiten.

BEHANDELING VOORZORGSMATREGELEN:

Raadpleeg het gegevensblad en houd u aan de voorschriften met betrekking tot industriële gezondheid en afvalverwerking.